

真空气氛升降炉（炉内带旋转搅拌）GWL-VSF-SR



GWL系列1200°C-1800°C 高温真空气氛升降炉（炉内带搅拌）

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



| 型号 | GWL-VSF-SR | | | | |
|---|--|----------|------------|--------|--------|
| 长期工作温度 | 1200°C | 1400°C | 1600°C | 1700°C | 1800°C |
| 最高工作温度 | 1250°C | 1450°C | 1650°C | 1750°C | 1820°C |
| 加热元件 | U型硅碳棒 | | U型硅钼棒 | | |
| 炉膛直径 | 200 mm 300mm 500mm 800mm | | | | |
| 炉膛高度 | 300mm 500mm 800mm 1000mm | | | | |
| 升降方式 | 丝杠升降 | | | | |
| 升温速率 | 升温速率可调 (30°C/min 1°C/h) 公司建议10-20°C/min. | | | | |
| 真空度 | -0.1Mpa (可定制 1Pa, -1Pa, -0.01Pa 等等) | | | | |
| 工作电压 | 380V | | | | |
| 温场均匀性 | ±1°C | | | | |
| 控温精度 | ±1°C | | | | |
| 炉衬材料 | 高纯氧化铝纤维材料 | 进口摩根轻质材料 | 进口高纯摩根轻质材料 | | |
| 搅拌速度 | 1-50r/min | | | | |
| 标准配件 | 加热元件, 说明书, 坩埚钳, 高温手套等 | | | | |
| 特点: 带旋转搅拌, 炉温均匀性高. <ol style="list-style-type: none"> 1. 温度精度±1°C, 炉温均匀性±1°C, 根据炉膛大小而定。 2. 操作简单, 可编程, PID 自动调节, 自动升温, 自动保温, 自动降温, 无人值守。 3. 冷却结构: 双层炉壳, 风冷+水冷。 4. 炉子表面温度更接近于室温。 5. 双回路保护. (过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等) 6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐极冷极热。 7. 多种气氛选择 (氧、氮、氩、氢等) | | | | | |
| 炉膛尺寸和所通气氛可定制, 具体信息可联系我司 | | | | | |