

高温真空气氛井式炉 GWL-ZKJ



GWL系列1200°C-1800°C高温真空气氛井式炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-ZQJ				
长期工作温度	1200℃	1400℃	1600℃	1700℃	1800℃
最高工作温度	1250℃	1450℃	1650℃	1750℃	1820℃
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛直径	200MM 300MM 500MM 600MM				
炉膛高度	300MM 500MM 800MM 1000MM				
真空度	-0.1MPa				
升温速率	升温速率可调节 (30℃/min 1℃/h), 公司建议 10-20℃/min.				
压力保护	为了防止炉管排气口关闭、排气口堵塞、炉管压力过大产生危险, 特制作此系统, 原理: 由电接点压力表或者压力传感器获得信号, 驱动控制模块关闭电磁进气阀, 启动电磁排气阀和报警器。从而保护电炉的正常运行				
电压	380V				
炉温均匀性	±1℃				
控温精度	±1℃				
内胆材料	内胆密封, 不锈钢材质310S, 可高温取出 (根据炉温要求有所不同)				
炉衬材料	氧化铝聚轻材料				
真空泵	双级直接旋片真空泵				
标准配件	加热元件, 说明书, 耐火砖, 坩埚钳, 高温手套				

特点:**操作简单, 占地面积小, 上开口.**

1. 炉温精度: ±1℃ ; 恒温精度: ±1℃ (根据炉膛尺寸) 。
2. 简单操作, 可编程, PID 自动设定, 自动升温, 自动保温, 自动冷却, 无人值守。
3. 散热结构: 风冷+水冷。
4. 炉体表面温度更接近于室温。
5. 双回路保护。(过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等)
6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐高温, 耐极冷极热。
7. 多种气体选择 (氧, 氮, 氩, 氢) 等

炉膛尺寸以及所通气氛可定制, 详细信息请联系我司