

## 箱式炉 GWL-XB



### GWL系列1200℃-1800℃高温炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。

可扩展型号：GWL-XC(上开门)，GWL-XBF(分体式结构)。



型号	GWL-XB				
工作温度	1200°C	1400°C	1600°C	1700°C	1800°C
最高使用温度	1250°C	1450°C	1650°C	1730°C	1820°C
发热元件	硅碳棒或电阻丝	硅碳棒	硅钼棒		
炉膛标准尺寸	240*150*150mm   300*200*200mm   400*200*200 mm   500*300*200mm   500*300*300 mm				
炉膛容积	5.4L   12 L   16L  30L  45L				
升温速率	温度升温速率可调节 (30°C/min   1°C/h)				
功率	4 kw   8 kw   10 kw   13 kw   15 kw				
工作电压	380V				
炉温均匀性	±1°C				
控温精度	±1°C				
耐火材料	高纯氧化铝纤维板			进口摩根材料	
外形尺寸	500*600*630 mm   650*760*700 mm   650*750*700 mm   730*860*700 mm   730*860*825 mm				
重量	80 kg   120 kg   130 kg   150 kg   170 kg				
标准配件	发热元件2支, 说明书一份, 炉门耐火砖一块, 坩埚钳一把, 高温手套一副.				
可选功能	电路控制软件硬件;触摸屏控制温度控制器;发热元件; 观察口; 坩埚等.				
可扩展结构	分体式, 热风循环, 多面加热, 抗腐蚀, 多控温, 进气孔与排气孔.				
<b>特点:</b>					
开门方式: 侧开, 带锁, 炉门可旋转, 占地面积小。					
1、 温度精度(±1°C), 炉温均匀性(±1°C) (根据炉膛大小而定)。					
2、 操作简便, 可编程, PID自动调节, 自动升温, 自动保温, 自动冷却, 可无人值守。					
3、 高速升温(升温速率 1°C/h to 30°C/min 可调节)。					
4、 节能(炉膛使用进口纤维材料, 热稳定极好)。					
5、 双回路保护(超温保护, 超压保护, 超流保护, 热电偶保护, 电源保护)。					
6、 电炉表面经过高温喷塑既耐酸碱, 又耐腐蚀, 电炉表面温度更接近室内温度。					
7、 炉膛使用进口耐火材料, 耐高温, 耐急冷急热。					
炉膛尺寸可定制, 详细信息请咨询我司					